

СУШКА ЦЕОЛИТА В ШКАФУ SSC-15



Данное изделие предназначено для предварительной сушки цеолита, используемого для глубокого обезвоживания энергетических масел и природного газа.

Цеолит – это тонкодисперсный селективнодействующий алюмосиликат, который отличается от других адсорбентов кристаллическим строением. Цеолиты способны селективно поглощать молекулы размеров, способных проникнуть во внутрь внутрикристаллических пустот. Отсюда и другое их название – «молекулярные сита». Благодаря тому, что каналы и полости занимают около 50% всего объема кристаллов цеолитов, они обладают большой адсорбционной емкостью. Цеолиты – это высокоэффективные осушители, превосходящие в этом плане силикагели и активную окись алюминия.

Одно из самых ценных свойств цеолитов – это способность сушить жидкости с малым содержанием влаги. Цеолиты обладают термоустойчивостью, более высокой, чем другие сорбенты.

ПРАКТИЧЕСКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ ЦЕОЛИТОВ В ЭНЕРГЕТИКЕ

В энергетике цеолиты применяются для осушки масел, рекомендуются для заполнения воздухоосушительных фильтров, а также в газовом хозяйстве генераторов с водородным охлаждением. Замена обычных сорбентов цеолитами позволяет в ряде случаев (например, при осушке природного газа на промыслах и газоперерабатывающих заводах) избежать стадии охлаждения осушаемого газа, что приводит к значительному сокращению энергозатрат и упрощению технологической схемы.

Цеолиты отличаются большой скоростью поглощения влаги. Высокая степень осушки поддерживается практически в течение всей стадии. Повышение влагосодержания в конце стадии наступает не постепенно, а резко и быстро. Благодаря этим особенностям удается полностью отработать адсорбционную емкость слоя цеолита.

С помощью установки **SSC-15** производится предварительная сушка цеолита, которая позволяет улучшить его адсорбционные свойства и качество обезвоживания энергетических масел и природных газов. Помимо этого изделие также может использоваться для сушки сварочных электродов.

SSC-15 предназначен для эксплуатации при:

- температуре окружающей среды от 0 до 35°C;
- атмосферном давлении от 630 до 800 мм.рт.ст.

Каркас изделия состоит из профильного металла и листовой стали. Шкаф имеет сушильную камеру, по бокам которой устанавливаются два блока нагревателей. На задней стенке установлен вентилятор, предназначенный для прогона воздуха из камеры через электронагреватели и его возврата назад через отверстия в боковых стенках. С целью сокращения потерь тепла каркас теплоизолирован.

Управление технологическим процессом сушки цеолита осуществляется с помощью комплектного устройства, расположенного на стенке помещения рядом с сушильным шкафом.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

СУШКА ЦЕОЛИТА В ШКАФУ SSC-15- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОЦЕССА

№	Наименование параметра	Значение
1	Количество загружаемого цеолита, дм ³	130
2	Количество противней в шкафу, шт.	10
3	Установленная мощность нагревателей, кВт	15
4	Диапазон регулирования температуры, °С	40... 450
5	Количество ТЭН А16 1,6 кВт Т 220В, шт	8
6	Напряжение сети при частоте тока 50 Гц, В	380
7	Масса (без цеолита), кг не более	665
8	Габаритные размеры, мм не более	
	– длина	1440
	– ширина (при закрытых створках дверей)	1040
	– высота	1670

Сушильный шкаф типа **SSC-15B** имеет ряд опций, недоступных в предыдущей модели. К ним принадлежат:

- увеличение температуры нагрева до 400°С;
- автоматическое поддержание температуры в пределах ± 9 °С;
- наличие винтового замка дверей, что позволяет снизить вероятность обжига краски и улучшить герметизацию;
- возможность извлечения из печи блоков лотков, что делает возможным использование шкафа для решения других задач по прогреву, закалке, запеканию материалов и деталей.



ШКАФ СУШКИ ЦЕОЛИТА ТИПА SSC-15B

По желанию заказчика сушильный шкаф может быть оборудован:

- элементами нагрева до 800°С, что позволит расширить область применения изделия;
- автоматической системой контроля температуры в печи, которая не даст открыть дверку шкафа, пока он не остынет. Это дополнительно защищает обслуживающий персонал от ожогов.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395) 279-98-46
 Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93