

УСТАНОВКА МОДИФИКАЦИИ БИТУМА ПОЛИМЕРАМИ UVB-2 (20 Т/Ч)



Установка модификации битума полимерами UVB-2 для получения битума, модифицированного полимерами, включая полимерно-битумно вяжущие (ПБВ), которые используются для приготовления асфальтобетонов верхнего слоя, устройств защитных слоев цементобетонных покрытий, поверхностной обработки дорожных покрытий, устройства трещинопрерывающих прослоек мембранного типа, приготовления битумноэластомерных герметизирующих мастик и кровельных материалов. Установка сконструирована таким образом, что может эксплуатироваться как на открытом воздухе, так и в помещении с приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и микроклиматом по ДСН 3.3.6.042.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Значение
1	Производительность, м ³ /ч, не менее *	20
2	Колличество полимера на 1м ³ битума, кг	10...60
3	Колличество пластификатора вводимого на 1м ³	10...100
4	Колличество адгезийной добавки вводимой на 1м ³ битума, л(мах)	10
5	Режим работы – непрерывный	
6	Установленная мощность, кВт	
	– мельница	2x50=100
	– битумные насосы	2x18=36
	– насос подачи пластификатора	1,1
	– насос подачи адгезийной добавки	0,25
	– привод винтового подъемника	3
	– привод весового конвейера и винтового подъемника	0,43
	– общая	141
7	Параметры электрического тока	
	– напряжение, В	380
	– переменный с частотой, Гц	50
8	Габаритные размеры (без съемных при транспортировке узлов), мм не более	
	– длина	6050
	– высота	2570
	– ширина	3360
9	Масса, кг, не более	5860

* – за один проход при использовании порошкообразного полимера

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ УСТАНОВКИ МОДИФИКАЦИИ БИТУМОВ

Установка типа UVB-2 предназначена для производства модифицированных битумов с помощью введения полимеров. Полученный с ее помощью продукт полностью соответствует техническим условиям ТУ У В.2.7-24.1-03450778-198-2002. Установка может эксплуатироваться на открытом воздухе (вариант установке в контейнере), под навесом или в помещении с приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и микроклиматом по ДСН 3.3.6.042.

УСТРОЙСТВО УСТАНОВКИ МОДИФИКАЦИИ БИТУМОВ В ПОТОКЕ

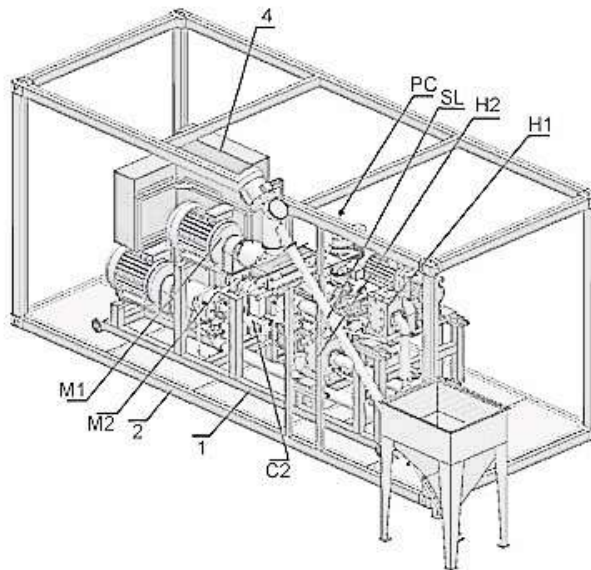


Рисунок 1.1 – Общий вид установки (на раме)

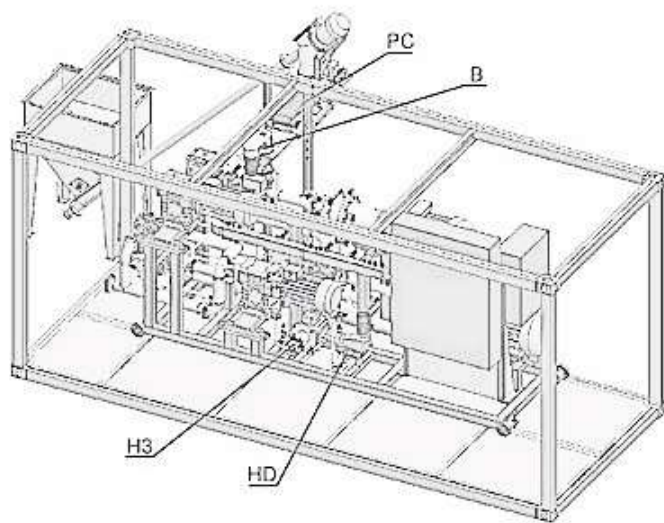


Рисунок 1.2 – Общий вид установки (на раме)

Установка модификации битума в потоке (рис. 1.1 и рис. 1.2) состоит из отдельных узлов, смонтированных на единой раме. Конкретный перечень узлов следующий: битумные насосы высокого давления H1 и H2, гидродинамические смесители C1 и C2, мельницы M1 и M2, приемный бункер полимера V с ворошителем B, весовой контейнер BK, система обогреваемых битумопроводов с регулировочно-запорной арматурой, блок ввода пластификатора (подача осуществляется насосом H3), блок ввода адгезионной добавки (подача с помощью насоса дозирующего HD). Гидродинамический смеситель C1 предназначен для смешивания битума с полимером, а C2 – битума со смесью битума и полимера.

Спиральный подъемник позволяет регулировать количество и подачу полимера. На рис. 2 приведен общий вид установки на раме в контейнере.

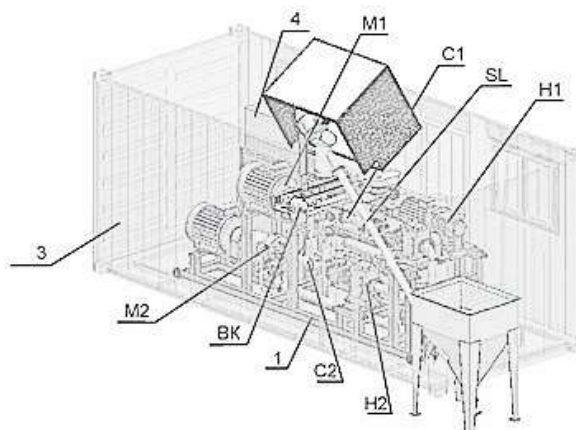


Рисунок 2 – Общий вид установки (в контейнере)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижегород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Эл. почта: org@nt-rt.ru || Сайт: <https://globecore.nt-rt.ru/>